

SUURMUOTTIEN KÄYTTÖOHJEET

VARASTOINTI

Työmaa- ja pitkäaikainen varastointi

- Muottien pitkäaikaiseen varastointiin suositellaan kampatelinettä. Työmaalla muotit varastoidaan pystyasennossa, ja muotin pystyssä pysyminen on varmistettava tukijaloilla ja tuuliketjuilla. Muotteja ei saa säilyttää vaakatasossa.
- Muotit on aina puhdistettava betonista ja muista epäpuhtauksista varastoinnin ajaksi. Valupinnat ja muotin sivuprofiilit öljytään.
- Muottiin ei saa kytkeä sähkövirtaa varastoinnin aikana ilman erityistä valvontaa.

KULJETUS

Muotit kuljetetaan aina pystyasennossa. Kuljettaja vastaa riittävästä sidonnasta.

MUOTTIEN KOROTUS MANTO-KASETTIMUOTILLA

Muottia voidaan korottaa haluttuun korkeuteen Manto-kasettimuotilla. Korotusmuotit kiinnitetään perusmuotin yläreunassa olevaan mantoprofiiliin manto-liittimillä ja pystyliitokset varmistetaan manto-jäykistysliittimillä. Maksimikorotus 90cm.

MUOTTIEN VARUSTELU VALUKÄYTTÖÖN

- muottien tukijalkojen tarkastus
- tasokannatuskonsolien tarkastus
- kaiteiden asennus
- työtasojen, jalkalistojen tarkastus
- tikkaiden tarkastus
- säilytyskotelon tarkastus
- sähkösyöttökaapelin kunnon ja oikeellisuuden varmistus
- kierrekiristintankojen, muttereiden lukumäärän ja kunnon tarkastus
- muottipinnan öljyminen
- muottien pystyssä pysyminen on aina varmistettava tukijaloilla ja tuuliketjuilla
- muottipintaan tulevat varaukset tulisi kiinnittää mahdollisimman pienillä ja sileillä neuloilla, jotta muottipinta ei vaurioidu

MUOTIN ASENNUS

- muottipuolisko kerrallaan
- muotit nostetaan valupaikalle muotinnostokorvakkeista (nostoketjujen max. aukeamiskulma 45 astetta) muotin alalaita kohdistetaan haluttuun paikkaan ja lasketaan puhdistetulle ja tasatulle pinnalle.
- muotti linjataan pystyyn nosturin ja tukijalkojen säätöruuvien avulla
- tuuliketjut kiinnitettävä ja kiristettävä kiristimillä muotin taakse mahdollisimman kauaksi väh. 1,2m päähän, ennen nostokoukkujen irrotusta muotin kaatumisen estämiseksi
- valun raudoitteet, varaukset ja varusteet asennetaan paikalleen
- alapään kierrekiristimet työnnetään muotin takaa valutilaan ja valuholkit asennetaan paikoilleen
- nostetaan toinen varusteltu muottipuolikas paikoilleen
- alapään kierrekiristimet työnnetään paikoilleen ja mutterit kierretään, ei kiristetä
- yläpään kierrekiristimet ja väliholkit asennetaan ja mutterit kiristetään
- kiinnitetään sähkönsyöttö ja valitaan termostaatista haluttu lämpötila
- aloitetaan valu

MUOTIN IRROITUS VALUSTA

- sähkönsyöttökaapelit irrotetaan molemmista muottipuoliskoista
- kierrekiristinmutterit avataan ja kierrekiristintangot vedetään pois rei'istä ja varastoidaan säilytyskoteloon
- muotit kiinnitetään nostokoukkuihin, mutta ei nosteta
- tukijalkojen säätöruuveja löysätään ja annetaan muotin kallistua taaksepäin, tarvittaessa avustetaan kiilalla tai kangella
- tuuliketjut irrotetaan
- muotti nostetaan nostokorvakkeistaan joko suoraan uuteen valukohteeseen tai säilytyspaikalle
- muotin varaukset irrotetaan valupinnasta varovasti
- valupinta on puhdistettava ja öljyttävä välittömästi sekä muistettava muotin oikea tuenta säilytyksessä ja uudella valupaikalla

MUOTTIEN HUOLTO JA KUNNOSTUS

- jokaisen valukerran jälkeen valupintaa puhdistettaessa ja öljyttäessä tarkistetaan valupinnan kunto, tarpeettomat naulat yms. varaukset poistetaan
- aina lämmityskauden alkaessa on sähkölämmityksen kunto tarkistettava, termostaatin ja lämpötilan rajoittimen paikat ja toimivuus tarkistettava ja korjattava tarvittaessa, samoin vikavirtasuojakytkimen toiminta
- mikäli muottipinta on vaurioitunut, se korjataan esim. paikkaamalla

LÄMMITYS

- suurmuotit lämmitetään sähköllä (380V / 50Hz)
- **HUOM!** Sähkökytkentöihin ei saa koskea